

PRENSA AUTÓNOMA DE AIRE INTENSIFICADA POR HIDRÁULICOS – NO NECESITA UNIDAD DE ENERGÍA

RESUMEN

AH-Series Hydra-Pneumatic Presses (Las AH-Series Prensas Hidra-Neumáticas), a veces llamada las prensas de “aire sobre aceite”, son una solución alternativa a las prensas convencionales hidráulicas. Las prensas hidra-neumáticas ofrecen una solución más limpia, más silenciosa, y más rentable por una variedad de las aplicaciones de empujar y manufacturar. Estas unidades proveen un rápido recorrido acercado de fuerza baja con un recorrido de potencia autónomo intensificado por hidráulicos.

VENTAJAS

- Avance rápido con recorrido intensificado por la fuerza hidráulica
- No necesita una unidad de la energía hidráulica
- Consumo mínimo de aire
- Más rentable que una prensa hidráulica completa
- La operación más limpia, callada, y eficiente en energía
- Respetuoso del medio ambiente y fácil de usar
- Diseño y Construcción Duros

OPERACIÓN

La #1 válvula de activación presuriza el puerto #1 y causa el pistón flotante extender. Este traslada el aceite de la cámara para aceite al pistón de trabajo a la presión predeterminada del aire. Este extiende la barra del cilindro a la presión baja (fuerza baja).

Cuando la barra del cilindro encuentra la resistencia, la válvula #2 es activada automáticamente y presuriza el puerto #2. Este causa el pistón intensificador y barra extender que intensifica la presión hidráulica en el pistón trabajando y produce el movimiento de fuerza (fuerza alta).

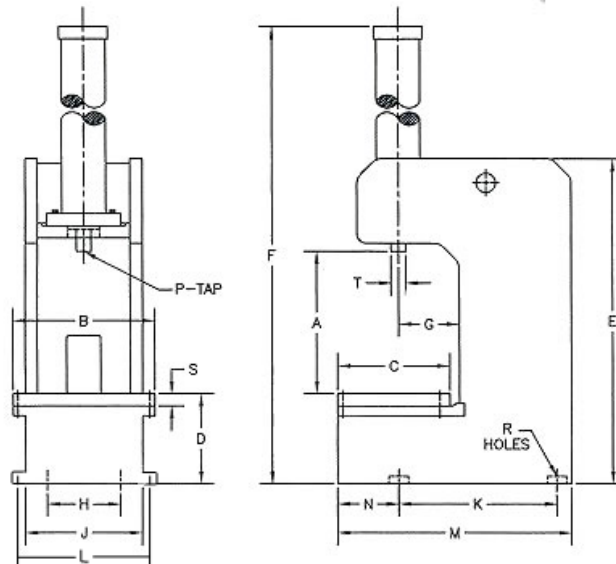
Al término del trabajo, las dos válvulas son revertidas. Presurizan los puertos #3 y 3A, y retrae el cilindro a la posición inicia.



ESPECIFICACIONES

Descripción	Modelo AH4L-CF	Modelo AH8L-CF	Modelo AH10L-CF	Modelo AH15L-CF	Modelo AH20L-CF	Modelo AH30L-CF	Modelo AH50L-CF
Fuerza a 6.9 bares	3970.7 kg (8,754 lbs.)	7205.7 kg (15,886 lbs.)	11770.7 kg (25,950 lbs.)	14246.4 kg (31,408 lbs.)	17540.8 kg (38,671 lbs.)	29544.1 kg (65,134 lbs.)	47874.6 kg (105,546 lbs.)
Abertura Vertical Estándar / Profundidad de Garganta	378mm/ 158.8mm (14.88"/ 6.25")	368.3mm/ 158.8mm (14.50"/ 6.25")	368.3mm/ 158.8mm (14.50"/ 6.25")	368.3mm/ 209.6mm (14.50"/ 8.25")	368.3mm/ 209.6mm (14.50"/ 8.25")	393.7mm/ 209.6mm (14.50"/ 8.25")	Consulte Fábrica (Consult Factory)
Fuerza avance a 6.9 bares	376 kg (829)	569.7 kg (1256)	890.4 kg (1963)	890.4 kg (1963)	890.4 kg (1963)	1282 kg (2827)	2279.7 kg (5026)
Fuerza regreso a 6.9 bares	308.9 kg (681)	502.6 kg (1108)	748 kg (1649)	748 kg (1649)	748 kg (1649)	1060 kg (2337)	1959.5 kg (4320)
Recorrido Total	152.4 mm / 203.2 mm (6.0" / 8.0")	152.4 mm / 203.2 mm (6.0" / 8.0")	152.4 mm / 203.2 mm (6.0" / 8.0")	152.4 mm / 203.2 mm (6.0" / 8.0")	152.4 mm / 203.2 mm (6.0" / 8.0")	152.4 mm / 203.2 mm (6.0" / 8.0")	152.4 mm / 203.2 mm (6.0" / 8.0")
Movimiento de Fuerza	12.7 mm (.500")	12.7 mm (.500")	12.7 mm (.500")	12.7 mm (.500")	12.7 mm (.500")	12.7 mm (.500")	12.7 mm (.500")
Velocidad Máxima de Operación	.457 m/s (1.5 Ft/sec.)	.457 m/s (1.5 Ft/sec.)	.457 m/s (1.5 Ft/sec.)	.457 m/s (1.5 Ft/sec.)	.457 m/s (1.5 Ft/sec.)	.457 m/s (1.5 Ft/sec.)	.457 m/s (1.5 Ft/sec.)
Consumo del Aire por Ciclo	.426 SCFM	1.079 SCFM	1.079 SCFM	1.356 SCFM	1.568 SCFM	2.510 SCFM	4.204 SCFM
Tamaño de Puerto (NPT)	9.5 mm (.375")	9.5 mm (.375")	12.7 mm (.500")	12.7 mm (.500")	12.7 mm (.500")	19.1 mm (.750")	19.1 mm (.750")

DIMENSIONES DE LA AH-SERIES PRENSA



DIM CLAVE	Descripción	AH4-CF	AH8-CF	AH10-CF	AH15-CF	AH20-CF	AH30-CF	AH50-CF
A	Abertura Vertical	378.0	368.3	368.3	368.3	368.3	368.3	Consulte fábrica
B	Ancho de la Platen	368.3	368.3	368.3	482.6	482.6	533.4	Consulte fábrica
C	Profundidad de la Platen	292.1	292.1	292.1	342.9	342.9	342.9	Consulte fábrica
D	Distancia del Platen a Piso	235	235	235	304.8	304.8	355.6	Consulte fábrica
E	Altura Total del Bastidor	850.9	850.9	850.9	1016	1016	1092.2	Consulte fábrica
F	Altura Total de Prensa (Aprox.)	1663.4	1735.6	1754.1	1843.8	1955.5	2137.4	Consulte fábrica
G	Profundidad de Garganta	158.8	158.8	158.8	209.6	209.6	209.6	Consulte fábrica
H	Línea Centra de agujero del montaje (derecho a izquierda)	190.5	190.5	190.5	279.4	279.4	317.5	Consulte fábrica
J	Ancho de Bastidor	285.8	285.8	285.8	406.4	406.4	457.2	Consulte fábrica
K	Centra Línea de Agujeros Interiores del Montaje (frente al reverso)	412.8	412.8	412.8	565.2	565.2	565.2	Consulte fábrica
L	Línea Centra de agujeros exteriores del Montaje (derecho a izquierda)	330.2	330.2	330.2	444.5	444.5	495.3	Consulte fábrica
M	Profundidad de Bastidor	609.6	609.6	609.6	762	762	762	Consulte fábrica
N	Centra Línea de Agujero del Montaje (frente al reverso)	158.8	158.8	158.8	158.8	158.8	158.8	Consulte fábrica
P	Rosca del Cilindro	15.9mm - 18 muescados	19.1mm - 16 muescados	19.1mm - 16 muescados	34.9mm - 12 muescados	34.9mm - 12 muescados	34.9mm - 12 muescados	Consulte fábrica
R	Diámetro de Agujeros del Montaje	10.2	10.2	10.2	13.5	13.5	13.5	Consulte fábrica
S	Espesor de Platen	31.8	31.8	31.8	38.1	38.1	50.8	Consulte fábrica
T	Diámetro del Cilindro	34.9	34.9	50.8	50.8	50.8	63.5	Consulte fábrica
	Tamaño del Puerto del Cilindro	9.5	9.5	12.7	12.7	12.7	19.1	Consulte fábrica

Nota: Dimensiones Aprox. milímetros

MODELOS DEL AH-SERIES

Nuestro objetivo es ofrecer usted una solución a sus necesidades de ensamblaje y formación. Si nuestros característicos estándares u opciones disponibles no realizan sus requisitos de aplicación, no dude consultar nuestra fábrica para encontrar una solución rentable diseñada a pedido del consumidor.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDARES

- No necesita la unidad de energía hidráulica o el motor eléctrico
- Recorrido Total de 152.4 mm con Recorrido Intensificado por la fuerza hidráulica de 12.7 mm
- Puerto de Alta Presión para Detección
- Bastidor 'C' durable
- Platen Removible de la Prensa
- Cilindros Duros de Amarrar
- La Separación Total del Aire / Aciete

OPCIONES DISPONIBLES

- Pedestales Similares
- Paquetes de Control de dos manos, para evitar el atascamiento
- Opciones del regreso de presión, quedarse, y distancia
- Circuito de Control "Jog"
- Paquete de Control del Circuito Fallo (E-FI)
- Incrementado de la longitud de Recorrido
- Modificaciones de la estructura de la prensa
- Guía anti rotatoria del pistón
- Cilindros son vendido separadamente

OPCIONES DISEÑADAS A PEDIDO DEL CONSUMIDOR

- Cortinas de luz o paquetes de guarda
- Opciones de Control PLC
- Diseños con 4-postes o 2-postes
- Célula de carga y paquetes de la monitorización de distancia
- Modos seleccionables de operación
- Sistemas de control diseñados por la expansión en el futuro
- Paquetes de estampación y máquinas de troquelar diseñados a pedido del consumidor
- Circuito Control para la Parada Emergencia
- 24vDC Circuito de Control
- Transductor de la posición lineal
- Sistema de control diseñado a pedido del consumidor

MODELO AH8L-CF**7205.7 KG**

a 6.9 Bares de Aire de la Bodega

Recorrido de 152.4mm

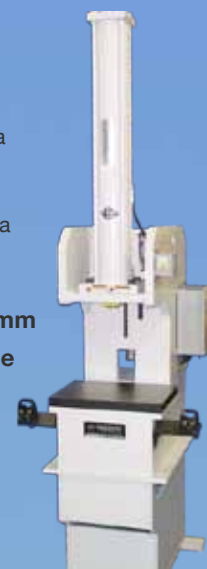
con 12.7 mm de Recorrido con la Potencia Hidráulica

Abertura Vertical de 368.3 mm**Profundidad de Garganta de 158.8 mm****MODELO AH15L-CF****14246.4 KG**

a 6.9 Bares de Aire de la Bodega

Recorrido de 152.4mm

con 12.7 mm de Recorrido con la Potencia Hidráulica

Abertura Vertical de 368.3 mm**Profundidad de Garganta de 209.6 mm****MODELO AH50L-CF****47874.6 KG**

a 6.9 Bares de Aire de la Bodega

Recorrido de 152.4mm

con 12.7 mm de Recorrido con la Potencia Hidráulica

Consulte la Fábrica por la Abertura Vertical y la Profundidad de Garganta



PAQUETES ESTÁNDARES DE CONTROL DE LAS AH-SERIES

EDP = Lógico Eléctrico
(Requiere 110v de electricidad)

DP = Lógico Neumático
(No requiere la electricidad)

EDP-1 o **DP-1**: El paquete básico de dos manos, para evitar el atascamiento, con un solo regulador. El operador inicia los dos actuadores al mismo tiempo para avanzar el recorrido de la prensa. Cuando el operador suelta uno o ambos botones, el cilindro regresa a la posición inicial.

EDP-1-NP o **DP-1-NP**: El paquete de dos manos, para evitar el atascamiento, con control de "jog". El operador inicia los dos actuadores al mismo tiempo para avanzar el recorrido de la prensa. Si el operador suelta uno o dos botones durante el recorrido hacia abajo, el cilindro detiene la moción hacia abajo. El operador puede continuar con el ciclo hacia abajo por re-iniciar los actuadores hasta la fuerza de la prensa o distancia del recorrido es realizado. O, el operador puede retraer manualmente el cilindro a la posición inicial por tocar el botón de retraer manual.
(Nota: incluye P-TD o E-TD Presión con el temporizador del regreso como la opción estándar de regreso auto del pistón)

Opciones del Regreso Auto del Pistón:

(Añadir a los paquetes estándares de control por encima – excluye el DP-a-NP o EDP-1-NP)
E = lógico eléctrico / P= lógico neumático

E-TD o **P-TD**: Presión con Temporizador del Regreso
Sensor de Presión inicia un temporizador ajustable del retraso de prensa que vuelve el pistón

E-DR o **P-DR**: Distancia con Regreso del Temporizador
Sensor de distancia inicia un temporizador ajustable del retraso de prensa que vuelve el pistón

E-PSRO o **P-PSRO**: Presión Regreso Solamente
Sensor de presión solamente inicia el regreso del pistón

E-FI: Circuito de Fallo (solamente disponible en el lógico eléctrico)
Indicador de defecto con botón de reiniciar para la notificación de recorrido corto (el recorrido de prensa no cumple el ciclo normal). Sensor de presión inicia un temporizador ajustable del retraso de prensa que vuelve el pistón. También, incluye indicador iluminado de reiniciar manual.

E-FIRR: Captura de Pistón (solamente disponible en el lógico eléctrico)
Captura de pistón iniciada por presión (callado); permite el operador soltar las manos de los actuadores y un temporizador ajustable del retraso de prensa vuelve el pistón. Incluye indicador iluminado de la captura de pistón y botón de retraer manual.

Otros Opciones Disponibles

(Por favor, consulte la fábrica)

- 24vDC Circuito de Control • Controlador de Lógico Programable (PLC) • Circuito control para la parada emergencia • Cortina de luz y paquetes de guarda • Célula de carga del termino de barra • Transductor de la posición lineal • La monitorización de la distancia y fuerza de prensa • Sistema de control diseñado a pedido del consumidor

*****Nota:** Todos paquetes de control son manufacturados completamente con las necesidades como la unidad F-RL, la válvula del bloqueo del aire, la válvula de control del flujo, la válvula direccional, y mofles de salida.

ISO 9001 CERTIFICADO (CON DISEÑO)

El Air-Hydraulics está comprometido distribuir los productos calidades a tiempo para obtener la satisfacción del cliente. El Air-Hydraulics utiliza el proceso eficiente para cumplir esta política, siguiente ISO 9001:2008 y el Air-Hydraulics está comprometido mejorar continuamente el proceso.

www.airhydraulics.com
info@airhydraulics.com
Llame 1-800-837-4355