

**BRINDA UN RECORRIDO PRECISO QUE NO REQUIERE LUBRICACIÓN**

**RESUMEN**

La Black & Webster Air Press (Prensa de Aire del Black & Webster) es una prensa de aire de alta precisión para operaciones de ensamblaje. Estas unidades tienen un bastidor duro de hierro colado con características estándares que incluyen un pistón no giratorio, recorrido ajustable, bastidor angular para el acceso fácil (fácil posicionamiento de las piezas) del parte, el recorrido preciso y de repetición múltiple, y no necesita lubricación.

**¿LO QUÉ NOS HACE MEJORES?**

A diferencia de muchas prensas de aire, las Black & Webster Air Presses están hechas en EEUU y tienen una vida útil larga. Con un diseño robusto y un cilindro de aire sin lubricación, son unidades excelentes para operaciones de ensamblaje pequeño en ambientes de alta producción o en ambientes limpios y más controlados que necesitan un recorrido preciso sin lubricación.

**VENTAJAS**

- Altamente precisas y de recorrido repetible
- No requiere lubricación
- Diseño robusto con desviación mínima
- Favorable para el medioambiente
- Fabricado en EEUU

**APLICACIONES**

Empujar, Amarrar, Corrugar, Deformar, Estacar, y Formar los Partes



**MODELO  
 AP-1900**



**ESPECIFICACIONES**

Descripción	AP-150	AP-400	AP-1200	AP-1900/D*
Fuerza de prensado a 100 PSI	68.0 kg (150 lbs.)	181.4 kg (400 lbs.)	544.3 kg (1200 lbs.)	861.8 kg (1900 lbs.)
Tamaño del pistón	25.4 mm Cuadrado (1" Square)	30.2 mm Diámetro Teclado (1-3/16" Diameter Keyed)	44.5 mm Diámetro Teclado (1-3/4" Diameter Keyed)	44.5 mm Cuadrado (1-3/4" Square)
Recorrido Ajustable	0 a 44.5 mm (0 to 1-3/4")	0 a 50.8 mm (0 to 2")	0 a 50.8 mm (0 to 2")	0 a 50.8 mm (0 to 2")
Regreso del Pistón	Resorte (Spring)	Resorte (Spring)	Resorte (Spring)	Resorte o modelos de aire disponibles (Spring or Air Models Available)
Presión a la base (Luz de día)	101.6 mm (4")	127 mm (5")	152.4 mm (6")	152.4 mm (6")
Agujero de la herramienta pistón	14.3mm x 38.1mm (0.5625" x 1-1/2")	14.3mm x 38.1mm (0.5625" x 1-1/2")	20.6mm x 38.1mm (0.8125" x 1-1/2")	20.6mm x 38.1mm (0.8125" x 1-1/2")
Peso de la Máquina	10.2 kg (22.5 lbs.)	12.7 kg (28 lbs.)	45.4 kg (100 lbs.)	59.9 kg (132 lbs.)

\*NOTA: "D" indica el Modelo de retorno de aire.

## AP-SERIES MODELOS

Nuestro objetivo es ofrecerle usted una solución a sus necesidades del ensamblaje y formación. Si nuestras características estándares u opciones disponibles no realizan sus requisitos, por favor consulte nuestra fábrica encontrar una oferta de una solución rentable para cumplir sus necesidades de diseño.



Modelo AP-150  
con Paquete  
de control de  
temporizador  
de retorno



MODELO AP-400  
con Controles DP-1



Modelo AP-1200 con  
control EDP-1 y monitor  
de fuerza TQM



Modelo AP-1900 con  
controles EDP-1

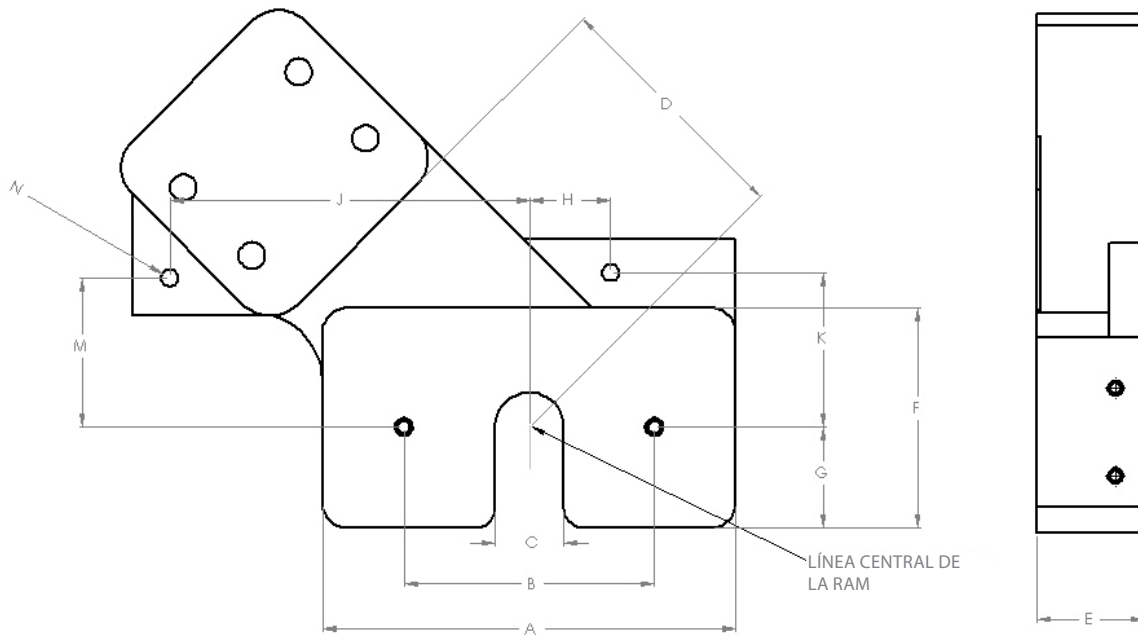
## CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Ajuste de recorrido positivo
- Retorno de resorte o unidades de retorno de aire
- Cilindro no-rotador
- Base angulada para acceso rápido a las partes
- Montaje de herramienta con tornillo de ajuste

## OPCIONES DISPONIBLES

- **Base recta:** A diferencia de la base angulada de 45 grados (no disponible en AP150)
- **Soportes elevadores:** Para mayor apertura de luz de día (presión a la base)
- **Placas porta estampa:** Disponibles forjadas o maquinadas, según sus especificaciones
- **Eléctricas o neumáticas:** Paquete de control de dos manos para evitar el atascamiento
- **Paquete de monitoreo de célula de carga:** Mide el pico de fuerza en el ciclo de prensado
- **Herramientas:** Air-Hydraulics puede diseñar herramientas según sus necesidades

## DIMENSIONES DE LA AP-SERIES PRENSA DE AIRE



DIM KEY	Description (en mm)	AP150	AP400	AP1200	AP1900/D
A	Platen de izquierda a derecho	152.4	165.1	209.6	209.6
B	Ancho del Agujero de Montaje	127	127	127	127
C	Ancho de Posición	25.4	25.4	34.9	34.9
D	Línea centra del pistón a la columna	69.9	127	127	127
E	Altura de la Base	31.8	38.1	53.8	53.8
F	Platen frente a reverso	88.9	95.25	111.3	111.3
G	Línea centra del agujero montaje al frente de la base	39.6	50.8	50.8	50.8
H	Agujero montaje del pie derecho a la línea centra	66.5	35.1	41.1	41.1
J	Agujero montaje del pie izquierdo a la línea centra	98.6	139.7	180.8	180.8
K	Agujero montaje del pie derecho a la línea centra	39.6	63.5	77.7	77.7
M	Agujero montaje del pie izquierdo a la línea centra	39.6	57.2	69.9	69.9
N	Diámetro del agujero montaje	8.6 DIÁ.	8.6 DIÁ.	8.6 DIÁ.	8.6 DIÁ.
*	Abertura Vertical (Estándar)	101.6	127	152.4	152.4
*	Abertura Vertical opcional, 25.4mm a 203.2mm adicional en incrementos de pulgadas (25.4mm) completas	Tubo de subida bloqueo: altura de 25.4 mm a 50.8mm	Tubo de subida bloqueo: altura de 25.4 mm a 50.8mm	Tubo de subida bloqueo: altura de 25.4 mm a 50.8mm	Tubo de subida bloqueo: altura de 25.4 mm a 50.8mm

**PAQUETES ESTÁNDARES DE CONTROL****EDP = Lógico Eléctrico**

(Requiere 110v de electricidad)

**DP = Lógico Neumático**

(No requiere la electricidad)

**EDP-1 o DP-1:** El paquete básico de dos manos, para evitar el atascamiento

El operador inicia los dos actuadores al mismo tiempo para avanzar el recorrido de la prensa. Cuando el operador suelta uno o ambos botones, el cilindro regresa a la posición inicial.

**EP-1-NP o DP-1-NP:** El paquete de dos manos, para evitar el atascamiento, con control de "jog"

(Solamente disponible en la Prensa de Aire AP1900D)

El operador inicia los dos actuadores al mismo tiempo para avanzar el recorrido de la prensa. Si el operador suelta uno o dos botones durante el recorrido hacia abajo, el cilindro detiene la moción hacia abajo. El operador puede continuar con el ciclo hacia abajo por re-iniciar los actuadores hasta la opción de regreso auto del pistón es realizado. O, el operador puede retraer manualmente el cilindro a la posición inicial por tocar el botón de retraer manual.

(Nota: incluye P-TD1 o E-TD1 Presión con el temporizador del regreso como la opción estándar de regreso auto del pistón)

**EDP-2-SA1:** Modular (todo en uno) unidad de dos manos, para evitar el atascamiento, Temporizador Ajustable (iniciado por presión) del Retraso del Regreso de Pistón (Solamente disponible en las Prensas AP150 & AP400)

El operador inicia los dos actuadores al mismo tiempo para avanzar el recorrido de la prensa. Cuando la presión predeterminada es realizada, un temporizador ajustable es iniciado. Cuando el temporizador termina, retrae el pistón.

**EDP-2-SA2:** Modular (todo en uno) unidad de dos manos, para evitar el atascamiento, Temporizador Ajustable (iniciado por presión) del Retraso del Regreso de Pistón (Solamente disponible en las Prensas AP1200 & AP1900)

El operador inicia los dos actuadores al mismo tiempo para avanzar el recorrido de la prensa. Cuando la presión predeterminada es realizada, un temporizador ajustable es iniciado. Cuando el temporizador termina, retrae el pistón.

**Opciones del Regreso Auto del Pistón:**

(Solamente disponible con los paquetes de control EDP-1 o DP-1)

E = Lógico Eléctrico / P = Lógico Neumático

**E-TD1 o P-TD1:** Presión con Temporizador del Regreso:

Sensor de Presión inicia un temporizador ajustable del retraso de prensa que vuelve el pistón

**E-PSR1 o P-PSR1:** Presión Regreso Solamente

Sensor de presión solamente inicia el regreso del pistón

\*\*\*Nota: Todos paquetes de control son ensamblados completamente con las necesidades como el mofle y unidad de regulación, válvula para el control de flujo, la válvula direccional, y mofles de salidas.

**ISO 9001 CERTIFICADO (CON DISEÑO)**

El Air-Hydraulics está comprometido distribuir los productos calidades a tiempo para obtener la satisfacción del cliente. El Air-Hydraulics utiliza el proceso eficiente para cumplir esta política, siguiente ISO 9001:2008 y el Air-Hydraulics está comprometido mejorar continuamente el proceso.

[www.airhydraulics.com](http://www.airhydraulics.com)[info@airhydraulics.com](mailto:info@airhydraulics.com)

Llame 1-800-837-4355